FRESADORA

Material a ser cortado	Avanço em milímetros por dente			TIPO DE FRESA
	Desbaste		Acabamento	
	Até 8 mm	Até 5 mm	Até 1 mm	
Aço até 60 kgf/mm^2	0,22	0,26	0,10	CILÍNDRICA **DIN 884**
Aço até 60 a 90 kgf/mm^2	0,20	0,24	0,08	
Aço até 90 a 110 kgf/mm^2	0,17	0,22	0,06	
Aço acima de 110 kgf/mm^2	0,10	0,12	0,04	
Ferro fundido até 180 HB	0,22	0,30	0,08	
Ferro fundido acima de 180 HB	0,18	0,20	0,06	
Latão	0,24	0,28	0,01	
Metais leves	0,10	0,12	0,04	
Cobre	0,26	0,26	0,08	
Aço até 60 kgf/mm^2	0,25	0,30	0,05	DE TOPO **DIN 841** **DIN 1880**
Aço até 60 a 90 kgf/mm^2	0,22	0,27	0,04	
Aço até 90 a 110 kgf/mm^2	0,22	0,24	0,03	
Aço acima de 110 kgf/mm^2	0,12	0,14	0,03	
Ferro fundido até 180 HB	0,25	0,34	0,06	
Ferro fundido acima de 180 HB	0,18	0,22	0,03	
Latão	0,25	0,30	0,05	
Metais leves	0,12	0,16	0,06	
Cobre	0,026	0,30	0,05	
Aço até 60 kgf/mm^2	0,08	0,12	0,05	CIRCULAR DE DENTES RETOS **DIN 885B**
Aço até 60 a 90 kgf/mm^2	0,07	0,11	0,04	
Aço até 90 a 110 kgf/mm^2	0,06	0,10	0,03	
Aço acima de 110 kgf/mm^2	0,05	0,09	0,03	
Ferro fundido até 180 HB	0,08	0,12	0,06	
Ferro fundido acima de 180 HB	0,06	0,01	0,05	
Latão	0,08	0,12	0,06	
Metais leves	0,10	0,14	0,05	
Cobre	0,10	0,14	0,05	
Aço até 60 kgf/mm^2	0,13	0,16	0,08	CIRCULAR DE DEMTES CRUZADOS **DIN885A**
Aço até 60 a 90 kgf/mm^2	0,12	0,18	0,07	
Aço até 90 a 110 kgf/mm^2	0,10	0,16	0,05	
Aço acima de 110 kgf/mm^2	0,09	0,15	0,04	
Ferro fundido até 180 HB	0,13	0,19	0,08	
Ferro fundido acima de 180 HB	0,10	0,16	0,05	
Latão	0,13	0,19	0,08	
Metais leves	0,15	0,22	0,09	
Cobre	0,15	0,22	0,09	

Material a ser cortado	Velocidade de corte em metros por minuto, m/min.		
	Desbaste		Acabamento
	Até 8 mm	Até 5 mm	Até 1,5 mm
Aço até 60 kgf/mm^2	16-22	22-26	32-36
Aço até 60 a 90 kgf/mm^2	14-16	20-24	26-30
Aço até 90 a 110 kgf/mm^2	12-14	18-22	22-26
Aço acima de 110 kgf/mm^2	8-12	14-16	16-20
Ferro fundido até 180 HB	18-22	24-28	18-32
Ferro fundido acima de 180 HB	10-14	12-18	18-22
Latão	32-48	46-72	60-120
Metais leves	220-320	280-480	400-520
Cobre	40-50	60-80	80-100

Observação: para os cálculos utilizar a média dos valores.