LISTA DE EXERCÍCIOS DE FRESA - Professor Me. Claudemir Claudino Alves

1 – Qual é a velocidade de corte adequada para o acabamento em uma peça de FoFo, com dureza de 200 HB e profundidade de corte de 1,5mm, utilizando uma fresa de aço rápido de ø 50mm. E qual a rpm adequada?

2 – Calcule a rpm necessária para fazer uma peça de latão com profundidade de corte de 3,0mm, utilizando uma fresa de aço rápido com ø 20mm.

3 – Calcule a rpm para fabricar uma peça de cobre com profundidade de corte de 7,6mm, utilizando uma fresa de aço rápido de ø 24mm.

4 – Calcular a rpm necessária para fresar uma peça de FoFo com dureza de 160 HB, com profundidade de corte de 0,8mm, utilizando uma fresa de aço rápido de ø 36mm.

5 – Calcule a rpm necessária para fresar uma peça de aço de 98 kgf/mm^2 de resistência com profundidade de corte de 6,5mm, utilizando uma fresa de aço rápido de ø 20mm.

6 – Calcular a rpm necessária para fresar uma peça de latão com uma fresa cilíndrica de aço rápido com ø 60mm, profundidade de corte de 8mm, e número de dentes 26.

Vc (Velocidade de Corte)	Rpm (rotação)	Ad (Avanço por dente)	Av (Avanço por volta)	Am (Avanço da mesa)

7 – Dada uma peça de 55kgf/mm^2 de resistência, utilizando uma fresa circular de 40 dentes retos com ø 80mm e profundidade de corte de 7mm. Determinar os parâmetros de corte.

Vc (Velocidade de Corte)	Rpm (rotação)	Ad (Avanço por dente)	Av (Avanço por volta)	Am (Avanço da mesa)

8 – Calcule a rpm necessária para fresar uma peça de cobre com profundidade de corte de 0,968mm, utilizando uma fresa circular de 16 dentes retos com ø 48mm. Determine os parâmetros de corte.

Vc (Velocidade de Corte)	Rpm (rotação)	Ad (Avanço por dente)	Av (Avanço por volta)	Am (Avanço da mesa)

9 – Dada uma peça de 186 kgf/mm^2 de resistência, utilizando uma fresa circular de 36 dentes retos e ø 72mm para usinar uma profundidade de 10,9mm. Determinar os parâmetros de corte.

Vc (Velocidade de Corte)	Rpm (rotação)	Ad (Avanço por dente)	Av (Avanço por volta)	Am (Avanço da mesa)

10 – Dada um peça de metal leve, utilizando uma fresa circular de 26 dentes cruzados e ø 50mm na profundidade de corte de 6mm. Determinar os parâmetros de corte.

Vc (Velocidade de Corte)	Rpm (rotação)	Ad (Avanço por dente)	Av (Avanço por volta)	Am (Avanço da mesa)