LUS - LABORATÓRIO DE USINAGEM

Professor Me. Claudemir Claudino Alves

RELATÓRIO - TORNO

1 – Em que consiste o torneamento mecânico?

2 – Quais as condições para que a ferramenta consiga executar a operação de corte?

3 – Porque a ferramenta de corte deve estar bem presa ao porta ferramentas? E nessa condição como ocorre o corte?

4 – Quais os três movimentos principais do torno? Cite e explique-os.

5 – Variando os movimentos, posicionamento e o formato da ferramenta de corte quais os tipos de peças pode-se obter?

6 – Podemos também fazer operações diferentes como alargar e furar de que maneira?

7 – Quais as ferramentas responsáveis pela retirada do cavaco e às vezes pelo acabamento?

8 – Apresentando o torno mecânico, mostrem em fotos as partes integrantes principais de um torno mecânico e indique suas funções.

- Barramento, cabeçote fixo, cabeçote móvel, fusos, vara, torre, carro porta-ferramentas, carro transversal, carro principal, manivelas e alavancas.

9 – Como devemos fixar tipos diferentes de peças no torno? (cilíndricas, em forma de anel e em forma de disco). E como são as castanhas da placa?

10 – O que é o faceamento?

11 – Como é realizado o faceamento no torno? Como devemos observar se a ferramenta está na altura?

12 – Como devemos proceder para realizar o torneamento da superfície cilíndrica externa?

Bom trabalho. E que esse seja mais um passo para seu sucesso!